

TESSAROL METAL EXPRESS

PODRUČJE UPOTREBE

Za kvalitetnu zaštitu i dekoraciju raznih metalnih predmeta u unutarnjim i vanjskim prostorima, poput poljoprivrednih i građevinskih strojeva, vozila, metalnih proizvoda, radiatora itd.) Upotrijebite kada vam je potrebno brzo sušenje, dugotrajan estetski izgled i odlična mehanička svojstva.

ZNAČAJKE

- brzo sušenje - suho na dodir nakon 1 sata, drugi sloj nakon 2 sata
- odlična elastičnost i čvrstoća
- dobra pokrivnost
- odlična protukorozivna zaštita
- jednostavan rad
- otpornost na vremenske utjecaje i svjetlost
- stabilan sjaj i nijansa boje
- otporan na kućanska sredstva za čišćenje

TEHNIČKI PODATCI

SASTAV	alkidno vezivo, otapalo, pigment
NIJANSA BOJE	sjaj: bijela i 8 standardnih nijansi boja mat: crna
BOJILO	miješanje standardnih nijansi
SJAJ	sjajan, mat
GUSTOĆA	0,9 - 1,1 g/ml ovisno o nijansi
RAZRJEĐIVANJE	Ako je to potrebno, s TESSAROL NITRO razrjeđivačem
EU VOC kategorija i ograničenja	IIA(i), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: maks. 500 g/l
JEDINICE PAKIRANJA	standardne nijanse boje: 0,75 l
ROK TRAJANJA	Rok trajanja originalno zatvorenog i prikladno pohranjenog proizvoda (temperatura između +5°C i +35°C, na suhom mjestu) označen je na pakiranju.

UPUTE ZA UPOTREBU

NAČIN NANOŠENJA	razrjeđivanje	viskoznost (DIN 4 mm)	mlaznica	pritisak
valjak, četka	/			
prskanje	do 10%	približno 50s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bara
bezračno	/	dostava	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 bara
UVJETI RADA	Temperatura boje, zraka i površine trebala bi biti barem +5 °C.			
SUŠENJE (T= +20 °C, relativna vlaga 50%)	Suho na dodir nakon 1 sata; idući sloj nakon 2 sata, s maksimalnom debljinom mokrog sloja 100µm. Vrijeme sušenja je duže na nižim temperaturama i višoj relativnoj vlažnosti zraka.			
POKRIVENOST	Teoretski: 8 - 10 m ² s 1 l u jednom nanosu. Stvarna potrošnja ovisi o obradi, vrsti površine, kvaliteti nanošenja i odabranoj nijansi boje.			
ČIŠĆENJE ALATA	TESSAROL NITRO razrjeđivač			

PRIPREMA POVRŠINE

Željezne, metalne površine

Potrebno je mehanički odstraniti hrđu, a masnoće i druge nečistoće očistiti **TESSAROL Nitro razrjeđivačem**.

Pocinčani lim, tvrdi PVC

Površinu je potrebno očistiti mješavinom vode (10 l), amonijevog klorida (otopina amonijaka - 0,5 l) i deterdženta (jedan poklopac) te brušena krpom za brušenje od sintetičkih vlakana. Temeljito očistite ostatke brušenja vodom i osušite. Upotreba žičane četke i čelične vune nije dozvoljena!

Vrući pocinčani lim

Blago pjeskarenje površina je **OBAVEZNO**.

Bakar, aluminijska površina

Očistite površinu TESSAROL Nitro razrjeđivačem te je izbrusite krpom za brušenje od sintetičkih vlakana. Upotreba žičane četke i čelične vune nije dozvoljena!

Renovacija starih premaza

Neoštećene je premaze potrebno očistiti i izbrusiti, oštećene je premaze potrebno u potpunosti odstraniti.

SUSTAVI PREMAZIVANJA

POVRŠINA	PRIPREMA POVRŠINE	TEMELJNA BOJA	POKRIVNI PREMAZ
ŽELJEZO, ČELIK	unutra	1x TESSAROL temeljna boja UNI	2x TESSAROL metal Express
	na otvoreno m	odstranjivanje hrđe i nečistoča 2x TESSAROL temeljna boja UNI	
POCINČANI LIM	unutra	1x TESSAROL temeljna boja UNI	
	na otvoreno m	odstranjivanje korozivnih proizvoda i nečistoča 2x TESSAROL temeljna boja UNI	
BAKAR, ALUMINIJ*	unutra	1x TESSAROL temeljna boja UNI	
	na otvoreno m		uklanjanje nečistoča
TVDRI PVC	unutra	1x TESSAROL temeljna boja UNI	
	na otvoreno m		uklanjanje nečistoča
STARI PREMAZI	unutra / na otvoreno m	čišćenje, brušenje i uklanjanje oštečenih premaza 1 - 2x TESSAROL temeljna boja UNI	1- 2x TESSAROL metal Express

BILJEŠKE I POSEBNA OBILJEŽJA

- Ako hrđu odstranite kemijskim sredstvi na osnovi kiseline (fosfor), površinu morate temeljito isprati vodom te osušiti i tek onda nanijeti **TESSAROL temeljnu boju UNI** jer bilo kakvi ostaci otežavaju sušenje.
- U loše ventiliranim prostorima moguć je nastanak jakog mirisa organskih otapala. Zato ne preporučujemo upotrebu premaza na osnovi alkidnih smola za bojanje unutarneg pokućstva.
- * Prije bojanja aluminijske površine potrebno je testiranje prijanjanja boje na čistu površinu.
- Prilikom nanošenja premaza, preporučuje se brušenje međuslojeva finim spužvicama za brušenje kako bi se ostvarilo prijanjanje premaza na međuslojeve i ljepšikonačni izgled.
- Zbog sušenja na zraku, poželjni su najbolji mogući vremenski uvjeti (10 - 25 °C, relativna vlaga ispod 75%).
- Ispravna priprema površine bitna je za dugotrajnu zaštitu površine od korozije.